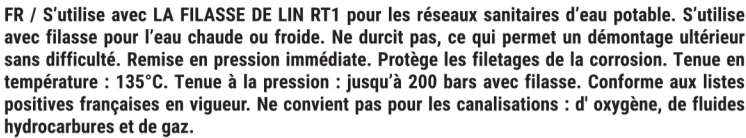


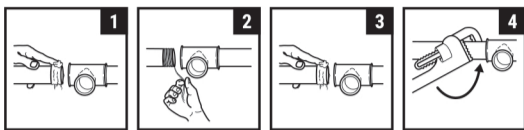
Pour l'étanchéité des raccords filetés métalliques /
Afdichtingspasta voor het afdichten van
metalen schroefdraadverbindingen



Mode d'emploi

* Cranter les filets et dégraisser les raccords.













- 1 Enduire le raccord mâle de GEBATOUT2.
- 2 Enrouler la FILASSE de LIN RT1 sur le raccord mâle dans le sens du filetage et lisser.
- 3 Par-dessus la filasse appliquer à nouveau le GEBATOUT2.
- 4 Assembler et serrer fermement ($> 50 \text{ N.m}$).



Plomberie sanitaire

Étanchéité des raccords filetés

TABLEAU GUIDE DE CHOIX ÉTANCHÉITÉ DES RACCORDS FILETÉS

		RACCORDS FILETÉS MÉTALLO-PLASTIQUES		RACCORDS FILETÉS MÉTALLIQUES									JOINTS PLATS
PRODUITS		PLOMBERIE CHAUFFAGE		PLOMBERIE			CHAUFFAGE			FLUIDES SPÉCIFIQUES			
													
Types de raccords		coniques ou cylindriques	coniques ou cylindriques	coniques ou cylindriques	coniques ou cylindriques	coniques ou cylindriques	coniques ou cylindriques	coniques ou cylindriques	coniques ou cylindriques	coniques ou cylindriques	coniques	raccords	
Gaz spéciaux	Eau potable	X	X	X	X	X							
	Eau & Vapeur d'eau	X	X	X	X	X	X	X	X				
	Air comprimé	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	
	Gaz combustibles										NF RAC GAZ		
	Gaz spéciaux					OXYGÈNE GAZ SPÉCIAUX VAPEUR							
	Huiles & Hydro-carbures					HAUTE DENSITÉ		X	X	X		X	X
Technologie		Pâte d'étanchéité	Fil d'étanchéité	Résine anaérobie	Pâte d'étanchéité	Ruban PTFE	Pâte d'étanchéité	Résine anaérobie	Résine anaérobie	Résine anaérobie	Résine anaérobie	Pâte d'étanchéité	Pâte d'étanchéité
S'utilise avec					Filasse		Filasse						
Jeu admissible au diamètre		0,8 mm		0,25 mm				0,25 mm	0,25 mm	0,25 mm	0,25 mm		
Diamètre maximal			4" (Ø 100 m)	2"		2"	3"	2"	2"	2"	2"	1"	
Démontage		Facile	Facile	Facile jusqu'à 1"	Facile	Facile	Moyen	Très difficile	Très difficile	Très difficile	Très difficile	Facile	Difficile
Repositionnement		1/8 de retour jusqu'à 10 min	1/8 de tour	Pendant 2 min jusqu'à 1"	1/4 de tour	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non
Température maximum d'utilisation en continu	Eau	90°C (4 bars)	149°C	150°C	135°C	120°C	210°C	110°C	110°C				
	Autres Fluides		70°C		135°C	consulter la fiche technique	210°C	110°C	110°C	150°C	110°C	260°C	100°C
Remise en pression à 20°C pour raccords de 1"		Immédiate jusque 3 bars	Immédiate	5 bars = 10 min	Immédiate	Immédiate	Immédiate	4 bars = 15 min	4 bars = 15 min	2 bars = 15 min	4 bars = 15 min 30 bars = 2h	Immédiate	15 minutes
Tenue en pression après polymérisation		Jusque 8 bars (60°C)	16 bars	40 bars	200 bars	eau = 15 bars	Vapeur d'eau : 20 bars eau : 100 bars	200 bars	200 bars	200 bars	200 bars	40 bars	40 bars