



UNI-100 XT

COLLE PVC RIGIDE THIXOTROPE, SANS THF



DESCRIPTION DU PRODUIT

Colle PVC rigide thixotrope, sans THF.

DOMAINE D'APPLICATION

Pour coller les tuyaux, manchons et raccords à ajustage serré et plus large (garnit les joints) dans des installations sous pression et d'évacuation. Convient pour des diamètres ≤ 400 mm. Max. 16 bar (PN 16). Tolérance maximale 0,6 mm jeu / 0,2 mm serrage. Convient notamment pour toutes les installations conformément aux normes EN 1329, 1452, 1453, 1455 et ISO 15493 (PVC).

PROPRIÉTÉS

- Sans THF
- Thixotrope
- Garnit les joints

LABELS DE QUALITÉ & STANDARDS

Certificats	
	Adhésifs pour systèmes canalisations thermoplastiques sans pression dans des installations pour le transport/l'évacuation/le stockage d'eau (EN 14680).
	Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques sous pression dans des installations pour le transport/l'évacuation/le stockage d'eau (EN 14814).
	KIWA: Adhésifs pour assemblages dans des canalisations d'eau en PVC et PVC/CPE. Agréé pour les installations d'eau potable. Certificat K5067 à base de BRL K525.
	KOMO: Adhésifs pour des raccords dans des systèmes d'écoulement intérieurs en PVC non-plastifié. Certificat K4395 à base de BRL 5221 (EN 14680).
	ACS: Conforme aux listes positives de l'Attestation de Conformité Sanitaire (ACS). Certificat Eurofins 19 CLP NY 011.
	Kitemark: Adhésif pour des systèmes de canalisations thermoplastiques sans et sous pression. Licence KM 87235 (BS 4346/3).
	WRAS: Approuvé pour de l'eau potable. Certificat WRAS (BS 6920).
	Adhésifs pour systèmes canalisations thermoplastiques sans pression dans des installations pour le transport/l'évacuation/le stockage d'eau (EN 14680).
	Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques sous pression dans des installations pour le transport/l'évacuation/le stockage d'eau (EN 14814).
	KIWA-UNI: Adhesive for thermoplastic piping systems for fluids under pressure and drinking water. Certificate KIP-097532 based on UNI EN 14814 and D.M.174.
	PZH: Hygienic Certificate BK/W/0299/01/2019.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des expériences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à votre entière disposition pour vous offrir des conseils.



UNI-100 XT

COLLE PVC RIGIDE THIXOTROPE, SANS THF

Certificats	
KTW	DVGW: Certificate of Conformity Hygiene, approved for drinking water.
Standards	
EN 14680	EN 14680: Satisfait aux demandes de la Norme Européenne 14680: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques sans pression.
EN 14814	EN 14814: Satisfait aux demandes de la Norme Européenne 14814: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques pour liquides sous pression.

PRÉPARATION

Conditions de mise en œuvre: Ne pas utiliser à des températures $\leq +5^{\circ}\text{C}$.

MISE EN ŒUVRE

Garantie: Indication du nombre d'assemblages par 1 L:

TEMPS DE RÉGLAGE

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

Mode d'emploi:

1. Scier les tuyaux à l'équerre, chanfreiner et ébavurer. 2. Nettoyer les surfaces à coller avec Griffon Cleaner et Cleaner Cloth. 3. Appliquer rapidement et uniformément la colle dans le sens de la longueur des deux surfaces à coller (couche épaisse sur le tuyau, couche fine dans le manchon). 4. Emboîter directement le manchon. Enlever l'excès de colle. Ne pas soumettre l'assemblage à une charge mécanique pendant les 10 premières minutes. Après utilisation, bien fermer l'emballage.

Taches/résidus: Enlever les taches de colle avec Griffon Cleaner et Cleaner Cloth.

16 - 63 mm	40 - 90 mm	50 - 160 mm	160 - 400 mm
250 ml	500 ml	1000 ml	BRUSH PINSEL

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matière première de base:	Solution de PVC dans un mélange de solvants
Résistance chimique:	La résistance chimique des jointures collées dépend de la largeur de l'interstice, du temps de séchage, de la pression, de la température, et du type et de la concentration du support. La jointure collée présente généralement la même résistance chimique que le matériau lui-même. Exceptions à cette règle : un nombre restreint de substances chimiques très agressives telles que les acides concentrés, les solutions caustiques et les oxydants forts.
Couleur:	Jaune (transparent)
Densité env.:	0.91 g/cm ³
Point d'éclair:	K1 (<21°C)
Résistance à la température:	60 °C
Résistance à la température, charge de pointe:	95 °C
Teneur en solides env.:	22 %
Viscosité:	Thixotropique
Viscosité env.:	1450 mPa·s

TEMPS DE SÉCHAGE*

Ø	16 - 63 mm			75 - 110 mm			125 - 400 mm	
	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR
+5°C - +10°C	6 hour/stunde	12 hour/stunde	24 hour/stunde	12 hour/stunde	24 hour/stunde	48 hour/stunde	36 hour/stunde	72 hour/stunde
> +10°C	2 hour/stunde	4 hour/stunde	8 hour/stunde	4 hour/stunde	8 hour/stunde	16 hour/stunde	12 hour/stunde	24 hour/stunde

* Temps de séchage peut varier en fonction du support, de la quantité de produit utilisée, du taux d'humidité et de la température ambiante.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Durée de conservation: Au moins 12 mois après la production. A conserver dans son emballage non ouvert entre +5°C et +25°C. A utiliser avant (MM/AA) : voir emballage. Bien refermer l'emballage après utilisation et conserver dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel. Conservation limitée après ouverture.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des expériences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à votre entière disposition pour vous offrir des conseils.