

Robinet à Tournant Sphérique Acier - Inox

2-PIÈCES - ÉCARTEMENT DIN3202 M3 - MODÈLE LOURD

Certificat matière 3.1 sur demande



Utilisation :

- Industries chimiques et pharmaceutiques, industries pétrochimiques, installations hydrauliques, air comprimé.

PS : voir détail par Fig.

TS :

- Fig. 705 : -20 °C à +180 °C.
- Fig. 706 et 704 : -50 °C à +180 °C.

Passage intégral.

Construction :

- Sphère Inox EN 1.4408.
- Presse-étoupe et siège PTFE.

Construction (suite) :

- Axe inéjectable :
 - Fig. 705 : Inox ASTM A182 F304.
 - Fig. 706 et 704 : Inox ASTM A182 F316.
- Poignée cadennassable.

Raccordement : ou .

Normalisation :

- Directive 2014/68/UE : **CE** n° 0035 - Catégorie de risque III - Module H.
- Tests suivant la norme ISO 5208.
- Certificat 3.1 : 10 € par DN.
- ATEX Groupe II, catégorie 2G/2D zones 1 et 21, zones 2 et 22.
- Certificat / Marquage ATEX : 3 € par robinet.



Fig. 706



Fig. 7061



Fig. 704

CORPS INOX EN 1.4408

706 FEMELLE - FEMELLE - POIGNÉE ROUGE

7061 FEMELLE - FEMELLE - MANETTE PAPILLON

704 FEMELLE - FEMELLE

| Ø nominal | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1" 1/4 | 1" 1/2 | 2" | 2" 1/2 | 3" | 4" |
|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Passage | 9,2 | 12,5 | 15 | 20 | 25 | 32 | 38 | 50 | 65 | 80 | 100 |
| PS | 63 | 63 | 63 | 63 | 50 | 50 | 40 | 40 | 25 | 25 | 16 |
| Écartement DINM3 | 50 | 60 | 75 | 80 | 90 | 110 | 120 | 140 | 185 | 205 | 240 |
| Code 7060 BSP poignée | 706002 | 706003 | 706004 | 706005 | 706006 | 706007 | 706008 | 706009 | 706010 | 706011 | 706012 |
| Code 7061 BSP manette | 706102 | 706103 | 706104 | 706105 | 706106 | - | - | - | - | - | - |

PRIX € H.T.

| | | | | | | | | |
|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Code 704 NPT poignée | 704002 | 704003 | 704004 | 704005 | 704006 | 704007 | 704008 | 704009 |
|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|

PRIX € H.T.

CORPS ACIER EN 1.0619

705 FEMELLE - FEMELLE - ÉCARTEMENT DIN3202 M3

| Ø nominal | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1" 1/4 | 1" 1/2 | 2" | 2" 1/2 | 3" |
|------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Passage | 9,2 | 12,5 | 15 | 20 | 25 | 32 | 38 | 50 | 65 | 80 |
| PS | 63 | 63 | 63 | 63 | 50 | 50 | 40 | 40 | 25 | 25 |
| Écartement DINM3 | 50 | 60 | 75 | 80 | 90 | 110 | 120 | 140 | 185 | 205 |
| Code | 705002 | 705003 | 705004 | 705005 | 705006 | 705007 | 705008 | 705009 | 705010 | 705011 |

PRIX € H.T.



MONOBLOC - INOX EN 1.4408

Certificat matière 3.1 sur demande



Utilisation :

- Fluides courants compatibles du Groupe 2.

PS : voir détails.

TS :

- 20 °C à +180 °C (Fig. 708).
- 10 °C à +150 °C (Fig. 708MF).

Construction :

- Passage réduit.
- Corps, sphère et axe Inox EN 1.4408.
- Axe inéjectable.
- Sièges PTFE.

Construction (suite) :

- Bille pleine.
- Joint d'axe PTFE.
- Poignée cadennassable Inox ASTM A182 F304.

Raccordement : .

Normalisation :

- Directive 2014/68/UE : **CE** n° 0035 - Catégorie de risque III - Module H.
- Tests suivant la norme ISO 5208 (Fig. 708), API 598 (Fig. 708MF).
- Certificat 3.1 : 10 € par DN.



708 FEMELLE - FEMELLE

| Ø nominal | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1" 1/4 | 1" 1/2 | 2" |
|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Passage | 5 | 6,8 | 9 | 12,5 | 16 | 20 | 25 | 32 |
| PS | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| Écartement | 39 | 44 | 56,5 | 58,5 | 71 | 78 | 83 | 100 |
| Code | 708002 | 708003 | 708004 | 708005 | 708006 | 708007 | 708008 | 708009 |

PRIX € H.T.

708MF MÂLE - FEMELLE

| Ø nominal | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" |
|------------|---------|---------|---------|---------|
| Passage | 5 | 7 | 9,2 | 12,8 |
| PS | 55 | 55 | 55 | 55 |
| Écartement | 50 | 55,5 | 71,5 | 74 |
| Code | 708MF02 | 708MF03 | 708MF04 | 708MF05 |

PRIX € H.T.

