

## FILGUM

### FONCTIONNALITE

#### **Mastic à base de caoutchouc butyl renforcé de fibres synthétiques.**

- Etanchéité des joints de bonde, des emboîtements de tuyaux en évacuation, des plans de joint ou réalisation de bourrages.

### Caractéristiques techniques

Couleur	Beige
Aspect	Pâte ferme malléable
Densité	1.85
Plasticité	105 (1/10 mm) à 20°C
Fluage	0 mm
Temps de séchage avant utilisation	Aucun Le produit reste mou et souple dans le temps.
Tenue en température	De -20°C à +130°C
Mise en peinture	Oui
Résistance	Bonne à l'eau chaude et froide, aux solutions alcalines, aux produits de nettoyage des sanitaires.
Adhérence	Bonne sur la plupart des matériaux (céramique, métal, matières plastiques, bois, verre).

### Mise en œuvre

#### **Préparation**

- Les supports doivent être non poussiéreux et dégraissés.

#### **Mode d'emploi**

- Prélever la quantité de produit nécessaire.
- Malaxer le mastic avant application.
- La mise en place définitive pourra se faire manuellement ou par serrage mécanique.

#### **Consommation**

En fonction du diamètre réalisé, 1 m de cordon sera réalisé avec la quantité de produit (la quantité est exprimée en grammes) :

Diamètre du cordon en mm	5	10	15	20
	36	145	327	581

#### **Nettoyage du matériel**

Le nettoyage du matériel se fait à l'acétone, au white-spirit ou à l'alcool éthylique.

## Astuce

Pour une application plus aisée, malaxer et former un cordon.

## Stockage

Stocker à une température comprise entre +5 °C et +40 °C.

A 20 °C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé est de 36 mois.

## Observations

Pour l'application sur des matériaux poreux (marbre, pierres naturelles, etc.), il est conseillé de réaliser un essai préalable (risque de taches sur les supports).

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit de la dernière version



GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France  
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France  
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00  
N°SIREN : 500 674 056

**[www.geb.fr](http://www.geb.fr)**

p : 2 sur 2