

**COLLIER DE REPARATION INOX LONGUEUR 200 mm**

ISO 9001:2008  
BUREAU VERITAS  
Certification



**Dimensions :** DN 60 à DN 162  
**Raccordement :** Sur tubes rigides  
**Température Mini :** + 0°C  
**Température Maxi :** + 85°C  
**Pression Maxi :** 20 Bars  
**Caractéristiques :** Joint EPDM vulcanisé avec insert inox 304  
Enveloppe inox 304  
Pour tube PE, PVC, Acier et Fonte

**Matière :** Enveloppe inox 304

## COLLIER DE REPARATION INOX LONGUEUR 200 mm

### CARACTERISTIQUES :

- Enveloppe inox 304
- Joint EPDM vulcanisé avec insert inox 304
- Pour tube PE, PVC, Acier et Fonte
- Longueur 200 mm

### UTILISATION :

- Réseaux de distribution et d'adduction d'eau
- Température mini et maxi admissible Ts : + 0°C à + 85°C
- Pression maxi admissible PN : 20 bars

### GAMME :

- Collier de réparation inox 3 tirants longueur 200 mm Ref.1407 du DN 60 au DN 162

### NOMENCLATURE:



Repère	Désignation	Matériaux
1	Enveloppe	Inox 304
2	Joint	EPDM
3	Boulonnerie	Inox A4
4	Mors	Inox 304

## **COLLIER DE REPARATION INOX LONGUEUR 200 mm**

**DIMENSIONS ( en mm ) :**

Ref.	Ø extérieur tube Mini	Ø extérieur tube Maxi	Poids ( Kg )
1407060	60	68	2.05
1407068	68	76	2.1
1407077	77	88	2.2
1407088	88	97	2.25
1407098	98	107	2.30
1407108	108	113	2.40
1407114	114	125	2.46
1407126	126	138	2.48
1407138	138	150	2.68
1407140	140	153	2.70
1407150	150	162	2.74

**NORMALISATIONS :**

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2008
- Directive 97/23/CE : Produits exclus de la directive ( Article 1, § 3.2 )
- Attestation de conformité sanitaire **A.C.S. N° 16 ACC NY 049**

**PRECONISATIONS :** Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

**COLLIER DE REPARATION INOX LONGUEUR 200 mm****INSTRUCTIONS DE MONTAGE**

La vis la plus longue située au milieu facilite l'installation, même dans des conditions défavorables.  
Ci-dessous les opérations à effectuer lors de l'installation :

- Nettoyez la partie du tuyau à réparer
- Posez le manchon de réparation sur la partie endommagée
- Assurez-vous que la garniture n'est pas pliée, et qu'elle s'applique bien sur le tuyau

*Note : nous recommandons la lubrification de la garniture avec de l'eau savonneuse ou pâte lubrifiante.*

- Posez l'extrémité opposée du manchon sur la garniture
- Insérez la plus longue vis et serrer manuellement
- Tournez le manchon de réparation dans le sens indiqué par l'aiguille imprimée sur l'étiquette (opération indispensable pour assurer la bonne position de la garniture) et assurez-vous que la section endommagée du tuyau est sous la partie vulcanisée du joint
- Serrez les vis de manière progressive et ordonnée afin que les deux mâchoires en fonte ductile se rassemblent lors du vissage, et toujours parallèlement.

*Note : pendant cette phase, assurez-vous que la partie vulcanisée du joint ne soit pas déformée : en cas de déformation, l'étanchéité n'est pas garantie.*