

ROBINETS PORTE-MANOMETRE HAUTE PRESSION



Dimensions : DN 1/2"
Raccordement : Mâle, Femelle BSP
Température Mini : - 10°C
Température Maxi : + 120°C
Pression Maxi : 250 Bars
Caractéristiques : Haute pression
Passage réduit
Presse étoupe PTFE

Matière : Laiton

ROBINETS PORTE-MANOMETRE HAUTE PRESSION

CARACTERISTIQUES :

- Haute pression
- Presse étoupe PTFE
- Passage réduit
- Avec vis de purge

UTILISATION :

- Pour gaz et liquides non visqueux et non cristallisants et n'attaquant pas les alliages de cuivre
- Température mini admissible Ts : - 10 °C
- Température maxi admissible Ts : + 120°C
- Pression maxi admissible Ps : 250 bars

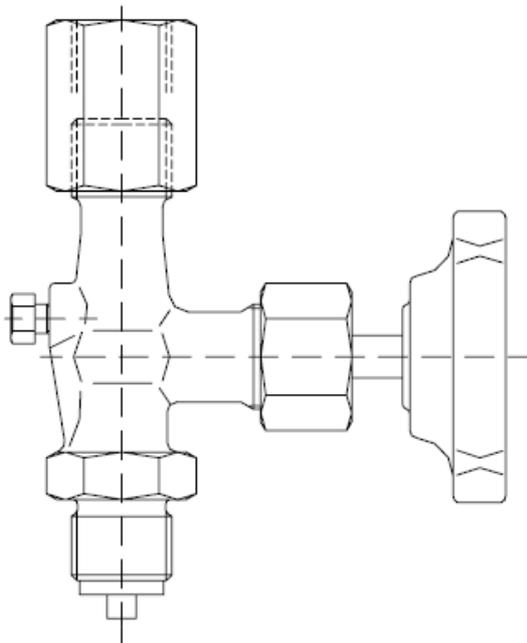
GAMME :

- Mâle / Femelle BSP avec écrou tendeur **Ref. 1390** DN 1/2"
- Mâle / Femelle BSP avec écrou tendeur et bride de contrôle Ø 40 mm **Ref. 1391** DN 1/2"

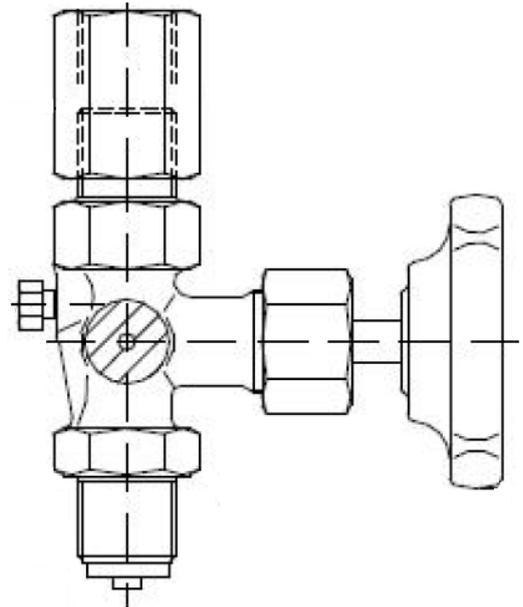
ROBINETS PORTE-MANOMETRE HAUTE PRESSION

NOMENCLATURE :

REF. 1390



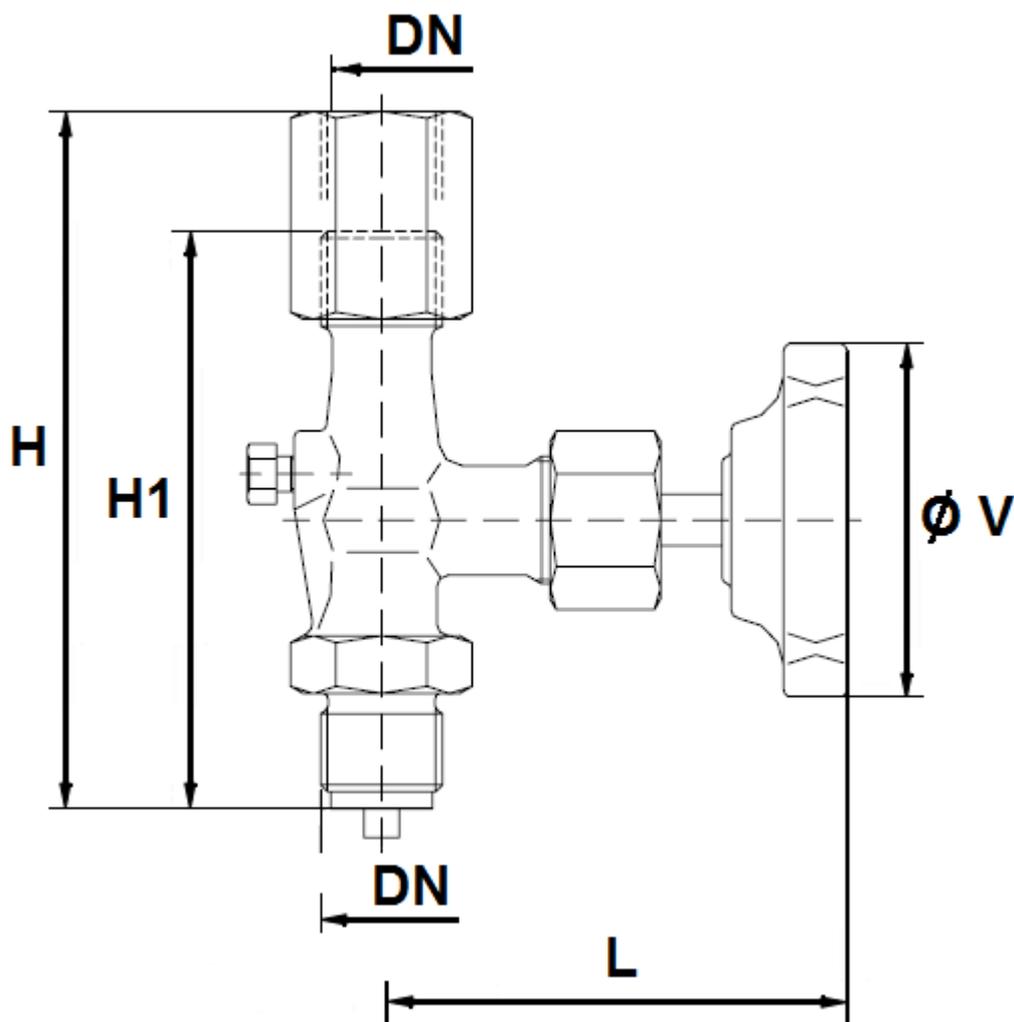
REF. 1391



Désignation	Matériaux Ref. 1390 et 1391
Corps	Laiton CW 617 N suivant EN 12165
Axe	Inox 1.4104
Pointeau	Inox 1.4104
Garniture PE	PTFE
Ecrou de serrage	Acier
Vis de purge	Inox 1.4571
Volant	Plastique

ROBINETS PORTE-MANOMETRE HAUTE PRESSION

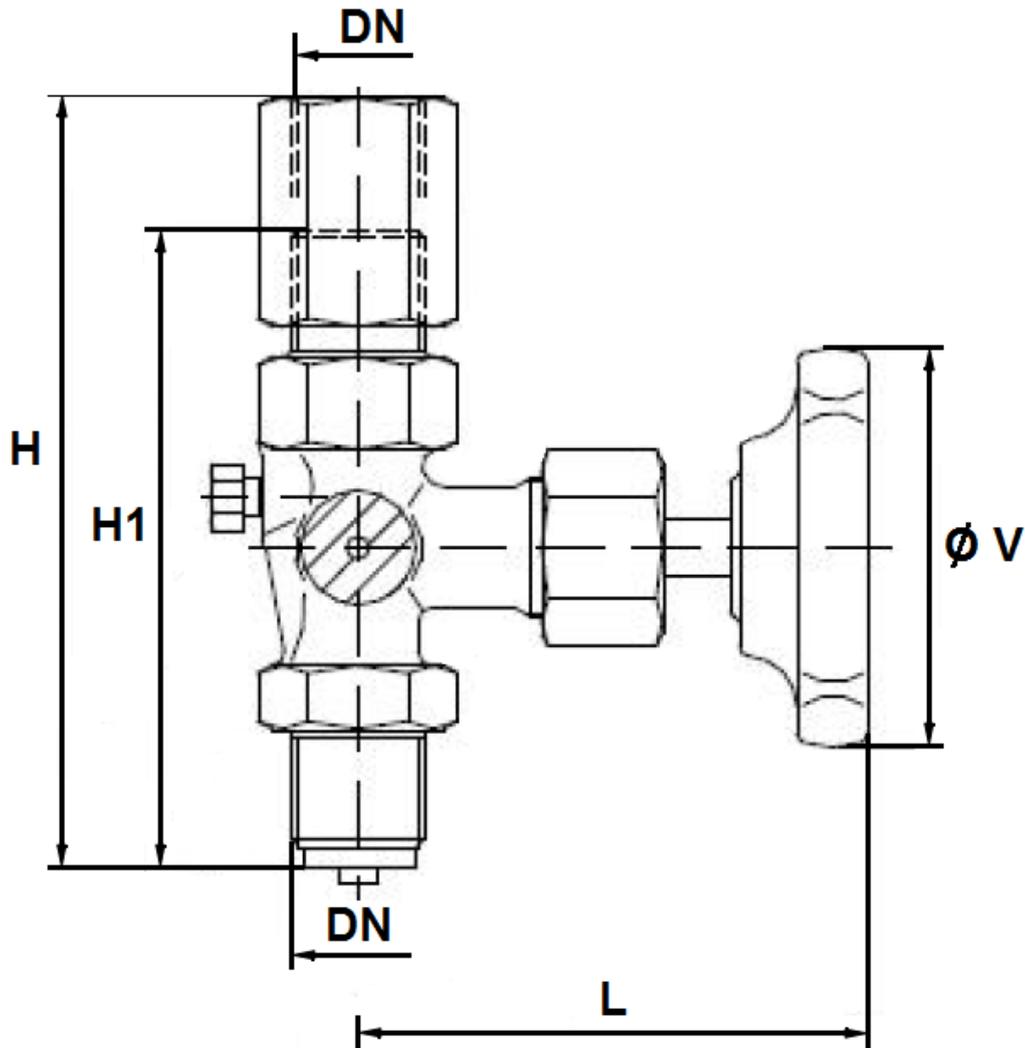
DIMENSIONS MODELE MALE / FEMELLE REF.1390 (en mm) :



Ref.	DN	1/2"
1390	L	79
	H	119
	H1	100
	Ø V	63
	Poids (en Kg)	0.58

ROBINETS PORTE-MANOMETRE HAUTE PRESSION

DIMENSIONS MODELE MALE / FEMELLE AVEC BRIDE DE CONTROLLE REF.1391 (en mm) :



Ref.	DN	1/2"
1391	L	79
	H	119
	H1	100
	Ø V	63
	Poids (en Kg)	0.75

ROBINETS PORTE-MANOMETRE HAUTE PRESSION

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2008
- DIRECTIVE 97/23/CE : Produits exclus de la directive (Article 1, § 3.2)
- Taraudage femelle BSP cylindrique et filetage mâle BSP cylindrique suivant la norme ISO 228-1

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

ROBINETS PORTE-MANOMETRE HAUTE PRESSION

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre les robinets et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression, température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie ainsi que les appareils automatiques en vue de l'entretien et des réparations.
- Bien vérifier que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.
- **Réaliser les circuits de telle sorte que des manœuvres systématiques de contrôle soient effectuées régulièrement (au moins 2 manœuvres par an)**

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- **Avant montage des robinets, bien nettoyer la tuyauterie afin d'en éliminer tout objet divers** (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer et qui pourraient venir bloquer la robinetterie.
- **Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur la robinetterie)**
- **Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, la robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre, et même des ruptures.** En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Avant l'assemblage, bien vérifier la propreté des filetages et taraudages.
- **Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leur support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur la robinetterie des contraintes importantes.**
- Les longueurs de taraudage étant le plus souvent plus petites que les longueurs théoriques ISO/R7, il est indispensable de limiter la longueur filetée du tube, et de **bien vérifier que l'extrémité du tube ne vient pas buter en fond de filet.**
- Positionner de part et d'autre du robinet des colliers de maintien.
- Dans le cas de montage en réseau sanitaire, chauffage ou de climatisation avec tube PER, flexible et autres matériaux de synthèse, il est indispensable de bien maintenir ces tubes et flexibles par des colliers afin d'éviter toutes contraintes sur le robinet (cahier des prescriptions communes de mise en œuvre du CSTB).
- Pour le vissage du robinet, entraîner celui-ci en rotation du côté du vissage exclusivement et seulement sur le 6 pans. Utiliser une clé plate ou une clé à molette et pas de clé à griffes.
- **Ne jamais serrer les corps des robinets dans un étau.**
- Au vissage du robinet, serrer modérément. **Ne pas bloquer avec des rallonges de clé qui pourraient provoquer des ruptures ou des déformations du corps.**
- **D'une manière générale, pour toute robinetterie bâtiment et chauffage, ne pas dépasser le couple de 30Nm au serrage.**

Les avis et conseils de montage ci-dessus n'impliquent de notre part aucune garantie.

Ces conseils ont un caractère général. Ils mettent toutefois en évidence des interdictions absolues et des actions obligatoires qui, si elles n'étaient pas respectées, pourraient compromettre la sécurité du personnel ainsi que la fiabilité des robinets. Vous retrouverez ces obligations et actions obligatoires en gras dans le texte.