









Certificat 3.1

Dimensions : DN 1/4" au 2" **Raccordement :** Taraudé BSP

Température Mini : -20°C Température Maxi : + 180°C Pression Maxi : 40 Bars

Caractéristiques: Axe inéjectable

Poignée cadenassable Modèle monobloc

Matière: Acier inox ASTM A351 CF8M

 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \\ Tél:\ 04.74.94.15.90 \\ Fax:\ 04.74.95.62.08 \\ Internet:\ \underline{www.sferaco.fr} \\ E-mail:\ \underline{sferaco@sferaco.fr} \\ Sferaco\ 20.fr$



CARACTERISTIQUES:

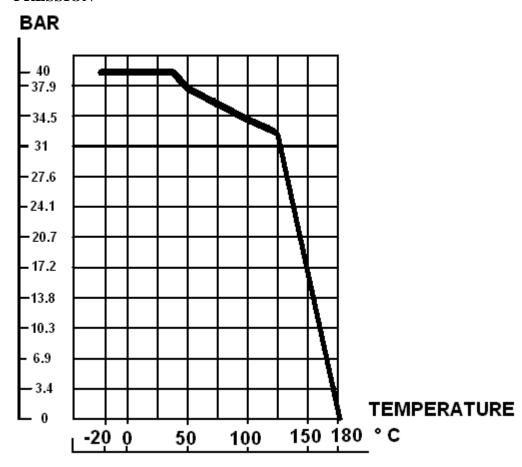
- Passage réduit
- Axe inéjectable
- Poignée cadenassable
- Bille pleine
- Modèle monobloc

UTILISATION:

- Industries chimiques et pharmaceutiques, industries pétro-chimiques, installations hydrauliques, air comprimé
- Température mini et maxi admissible Ts: -20°C à + 180°C
- Pression maxi admissible Ps : 40 bars (voir courbe)

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :

PRESSION



 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \\ T\'el: 04.74.94.15.90 \quad Fax: 04.74.95.62.08 \quad Internet: \\ \underline{www.sferaco.fr} \\ E-mail: \\ \underline{sferaco@sferaco.fr} \\ E-mail: \\ \underline{sferaco.fr} \\ E-mail: \\ \underline{sfera$

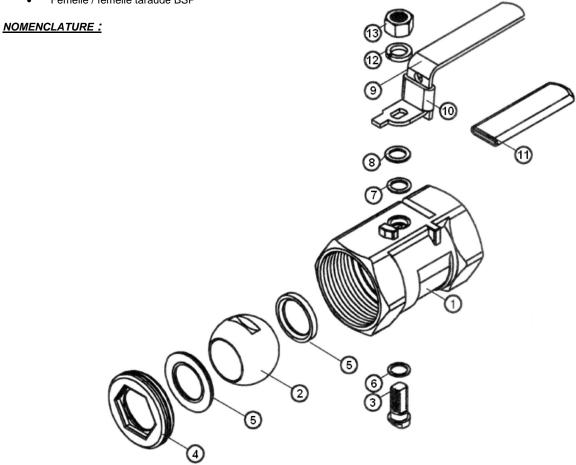


GAMME:

• Acier inox du DN 1/4" au DN 2"

RACCORDEMENT:

Femelle / femelle taraudé BSP

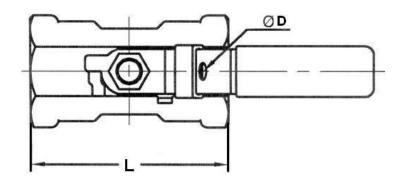


Repère	Désignation	Matériaux			
1	Corps	Inox ASTM A351 CF8M			
2	Sphère	Inox ASTM A351 CF8M			
3	Axe	Inox AISI 316			
4	Ecrou de siège	IIIOX AISI 316			
5	Siège	PTFE			
6	Rondelle de glisssement axe	PTFE			
7	Joint d'axe	PTFE			
8	Bague				
9	Poignée	Inox AISI 304			
10	Système de cadenassage				
11	Gaine poignée	Plastique			
12	Rondelle poignée	Inox AISI 304			
13	Ecrou poignée	1110X A151 304			

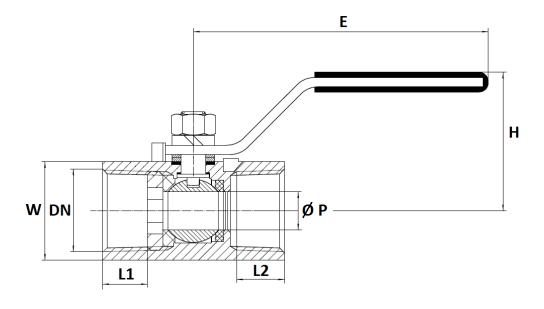
 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \qquad T\'el: 04.74.94.15.90 \quad Fax: 04.74.95.62.08 \quad Internet: \underline{www.sferaco.fr} \qquad E-mail: \underline{sferaco@sferaco.fr}$

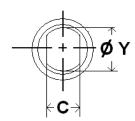


DIMENSIONS (en mm):



Dimensions de l'axe :





Ref.	DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
708	ØΡ	5	6.8	9	12.5	16	20	25	32
	L	39	44	56.5	58.5	71	78	83	100
	Ø D	6	6	8	8	8	8	8	8
	E	65	65	96	96	101	101	135	135
	Н	32	35	45	48	56	61	70	76
	L1	9.5	10.5	16	15	17	19	20	23
	L2	9.5	10.5	14	15	17	19	19	23
	W sur plat	17	21	25	32	38	48	53	66
	С	3	4	5	5	6	6	8	8
	ØΥ	4,6	6	7	7	9	9	11.5	11.5
	Poids (en Kg)	0.06	0.1	0.19	0.26	0.41	0.62	0.84	1.33

 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \qquad T\'el: 04.74.94.15.90 \quad Fax: 04.74.95.62.08 \quad Internet: \underline{www.sferaco.fr} \qquad E-mail: \underline{sferaco@sferaco.fr}$



COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3/h):

DN	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Kvs (m3/h)	9	19	45	80	125	165

COUPLES DE MANŒUVRE (en Nm sans coefficient de sécurité) :

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Couple (Nm)	2	2	3	4	5	6	8	10

NORMALISATIONS:

Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2015

DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0035
Catégorie de risque III Module H

- Certificat 3.1 sur demande
- Tests d'étanchéité suivant la norme ISO 5208, Taux A
- Raccordement taraudé femelle BSP cylindrique suivant la norme ISO 228-1

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \\ T\'el: 04.74.94.15.90 \quad Fax: 04.74.95.62.08 \quad Internet: \\ \underline{www.sferaco.fr} \\ E-mail: \\ \underline{sferaco@sferaco.fr} \\ E-mail: \\ \underline{sferaco.fr} \\ E-mail: \\ \underline{sfera$



INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE

AVANT MONTAGE:

Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et la sphère. Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les vannes ne supportent aucune contrainte extérieure.

L'étanchéité des vannes taraudées doit ce faire avec le produit le plus approprié aux conditions de service. Le couple nécessaire à l'assemblage ne doit pas provoquer de tensions ni déformations de la structure des embouts.

NETTOYAGE ET ESSAIS

Les vannes resteront ouvertes pendant l'opération de nettoyage des tuyauteries pour ne pas avoir d'impuretés entre la sphère et le corps.

Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.

Les essais se font vanne partiellement ouverte. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques de la vanne et conformément à la norme EN 12266-1.

MAINTENANCE

Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) de la vanne 1 à 2 fois par an.

Lors d'une intervention sur la vanne, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour pouvoir effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerter l'installation avant intervention.

Lors de la mise sous pression :

Si une fuite est détectée au niveau du presse-étoupe, resserrer celui-ci jusqu'à la parfaite étanchéité en exerçant un serrage adéquat de la garniture de presse-étoupe.

 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \\ T\'el:\ 04.74.94.15.90 \\ Fax:\ 04.74.95.62.08 \\ Internet:\ \underline{www.sferaco.fr} \\ E-mail:\ \underline{sferaco@sferaco.fr} \\ Sferaco\ 20.fr$